

DP100 烧写器使用说明

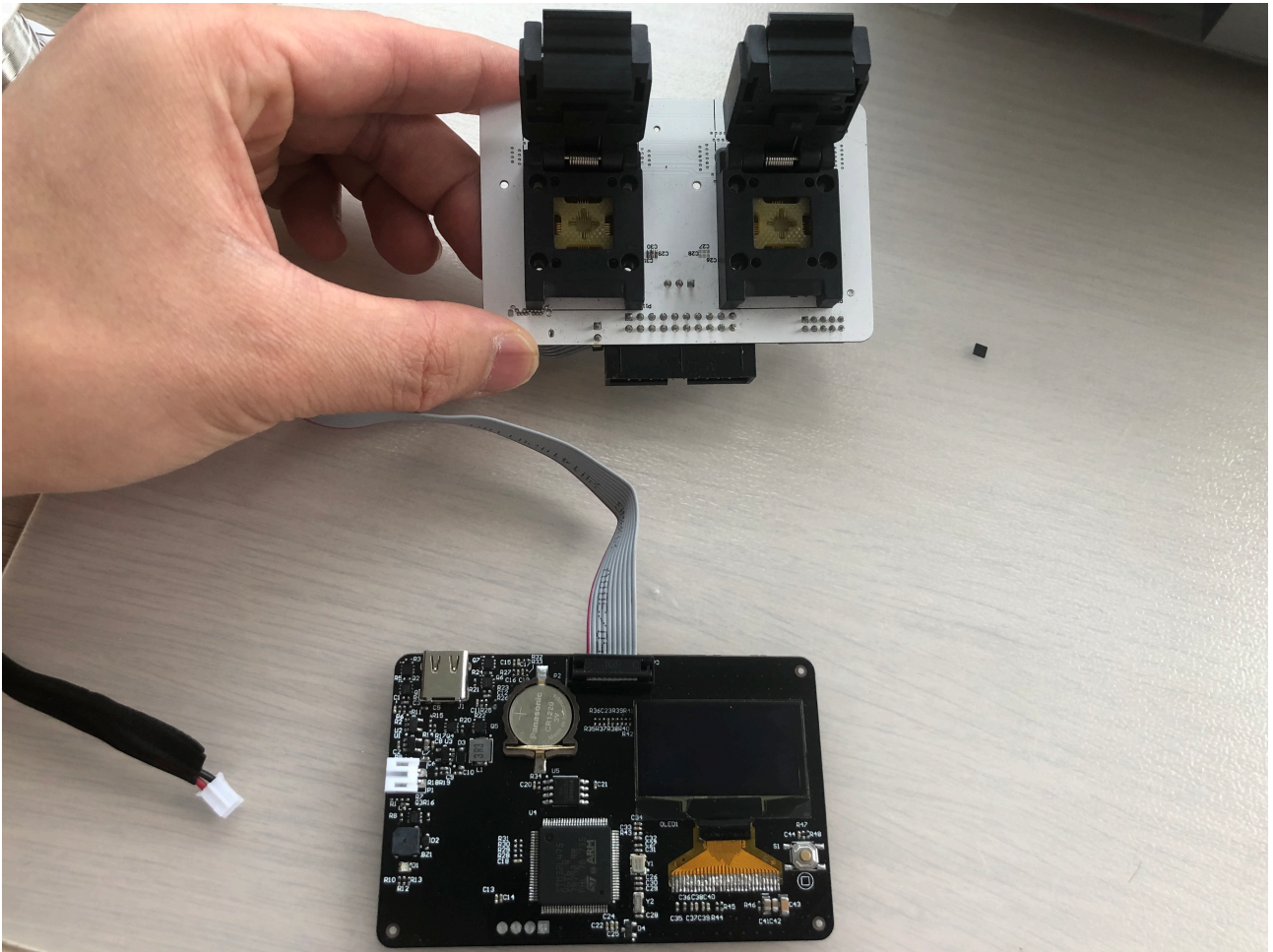
• 烧写器套装由如下组成：

控制板；

socket板；

10Pin Jtag线；

18650电池一节。如下图连接（电源当前未连接，**务必注意电源极性**，靠近蜂鸣器引脚为正极，靠近USB-C母座引脚为负极）



• 使用方法

当电池正确连接后，OLED上显示开机画面，包含日期、星期、时间和电池电压，合理的电池电压在3.7V - 4.2V范围内，请根据此数值决定是否需要更换电池。

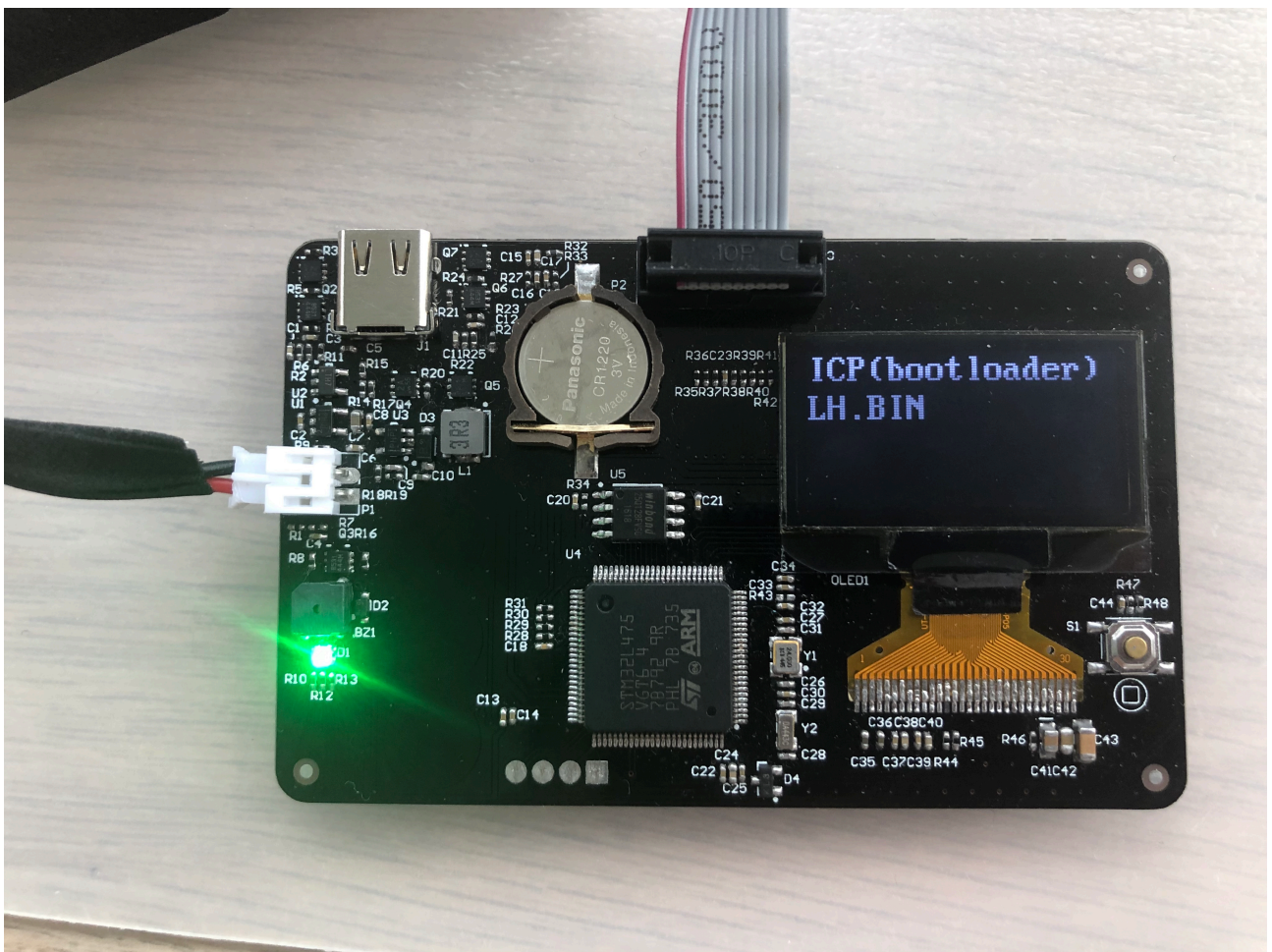
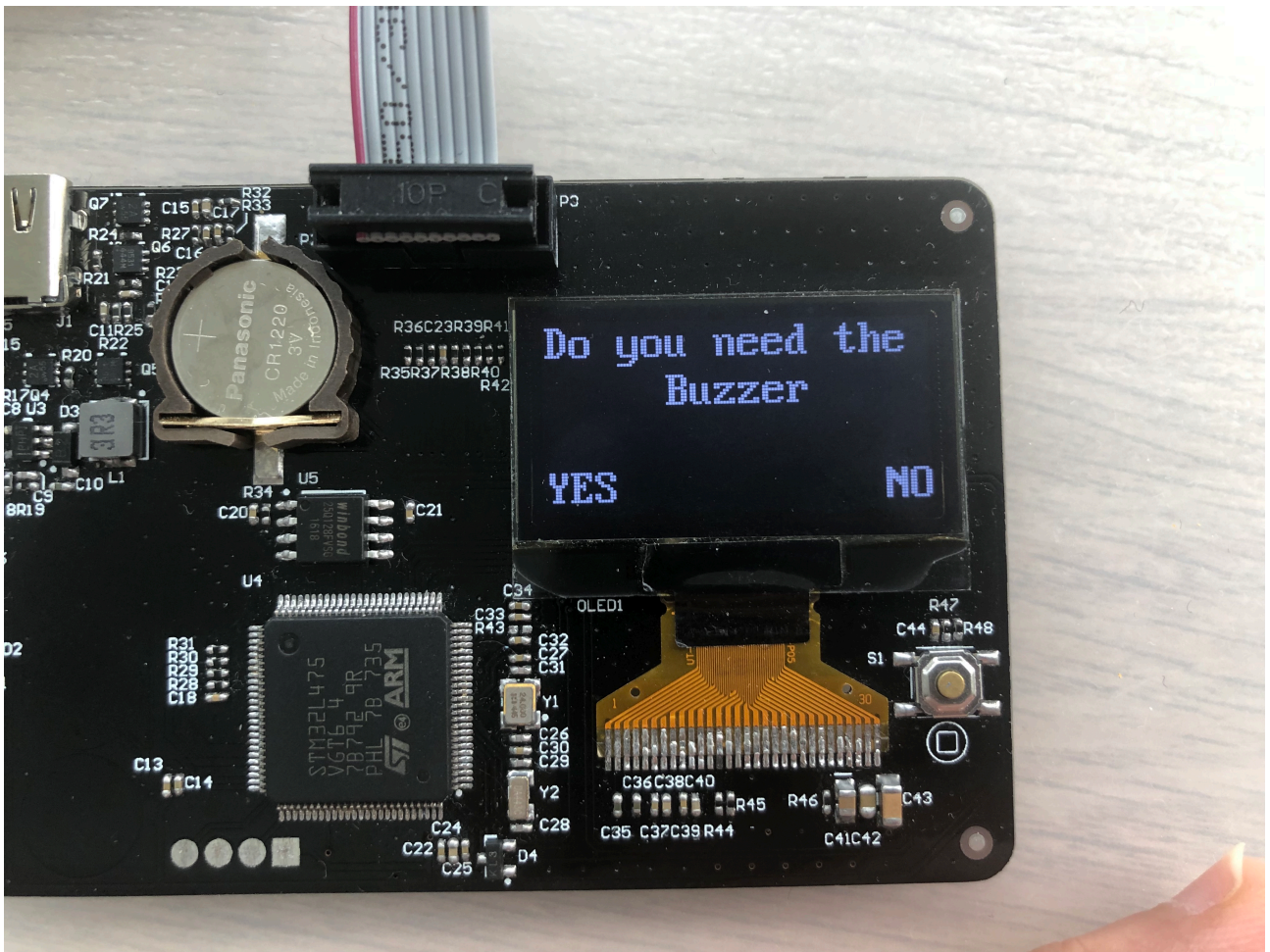


控制板左侧设有上、中和下三个电容触摸按键，右侧设有一个返回实体按键，按任意键进入主菜单。



选择ICP(bootloader), 按中键确认, 文件选择LH.BIN, 选择是否需要蜂鸣器提示, 中键是, 返回键否, 选择好后进入待烧写状态。





按第一幅图摆放Socket板，DP100芯片的Mark（小圆点）要在左上方，同一时刻，如果两个Socket中都有芯片，**切不可同时关闭两个Socket的盖子**，应交替开关进行烧写，否则会造成烧写错误甚至烧写器损坏。

在待烧写状态，在其中一个Socket中放入芯片并关闭盖子，按其中一个电容按键进行对应操作：

上——Erase；

中——Erase & Program；

下——Program。

对于全新未烧写的DP100芯片，请使用Program操作进行烧写，更加节省时间。对于烧错的或者其他原因需要重新烧写的DP100芯片，请使用Erase & Program操作进行烧写。

烧写结束后（单Program约13s），会有LED提示，变绿为成功，仍然是红色为失败，同时OLED上也会有对应文字提示，如若开启了蜂鸣器，也会有蜂鸣器提示，长鸣1s为成功，短促3下为失败。